



CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2007

Zaświadcza się, że **Zakład Mechaniczny TEMAR Jerzy Majewski**
ul. Leśna 11
55-330 Miękinia
POLSKA

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych, z wyłączeniem projektowania oraz zakupu części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO.4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2 / 3.2	t = 3+12 mm D ≥ 24,2 mm	FW
		t ≥ 5 mm D > 150 mm	
		t = 3+24 mm D ≥ 24,0 mm	BW
		t = 20+80 mm D > 150 mm	

Koordynator prac spawalniczych: Robert Barszcz (IWE) data urodzenia: 21.09.1969

Równouprawniony zastępca: - data urodzenia: -

Zastępca: Piotr Wróblewski (Poziom C) data urodzenia: 13.09.1969

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRhPL/15085/CL1/003/18

Okres ważności: od 19.11.2018 do 18.11.2021

Data wystawienia: 26.11.2018

Audytor: Kierzek

Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Wojciech Szalek
Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu.: TUVRh/15085/CL1/003/18

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem:

www.tuv.pl/zalaczniki.

Klasyfikacja Działalności Gospodarczej:

Produkcja konstrukcji metalowych i ich części (25.11)

Obróbka metali i nakładanie powłok na metale (25.61)

Obróbka mechaniczna elementów metalowych (25.62)

Produkcja zamków i zawiasów (25.72)

Produkcja wyrobów z drutu, łańcuchów i sprężyn (25.93)

Produkcja pozostałych gotowych wyrobów metalowych, gdzie indziej niesklasyfikowana (25.99)

Produkcja silników i turbin, z wyłączeniem silników lotniczych, samochodowych i motocyklowych (28.11)

Produkcja pozostałych pomp i sprężarek (28.13)

Produkcja łożysk, kół zębatych, przekładni zębatych i elementów napędowych (28.15)

Koordynator prac spawalniczych, p. Robert Barszcz jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2007.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Komitetu Obrony Robotników 56, 02-146 Warszawa, Polska

Jednostka Certyfikująca

Biuro ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com